

НОВИНКА

АВРОРА®

СОЗДАВАЯ БУДУЩЕЕ

Профессиональное
сварочное оборудование



Каталог продукции 2022





MMA

- Вектор 1600
- Вектор 2000
- Вектор 2200

Вектор – линейка бюджетных инверторов ручной и дуговой сварки.

- Орион 160
- Орион 200
- Орион 160.3
- Орион 200.3
- Орион 250.3

Орион – профессиональные инверторы 230В.

- Орбита 250
- Орбита 300
- Орбита 400
- Орбита 500

Орбита – промышленные инверторы 380В.

Динамика – линейка на 230В. Универсальные полуавтоматы с синергетическим управлением.

- Динамика 160 АДАПТИВ
- Динамика 180 АДАПТИВ
- Динамика 1600
- Динамика 1800
- Динамика 2000
- Динамика 200 ЭКСПЕРТ
- Динамика 205 СИНЕРГЕТИК
- Динамика 250 СИНЕРГЕТИК

Галактика – промышленные полуавтоматы на 380В. АКВА - модели с водным охлаждением.

- Галактика 250
- Галактика 300
- Галактика 400
- Галактика 500 АКВА

Прогресс – линейка на 380В. Современные программируемые аппараты с синергетическим управлением. ЭКСПЕРТ модели с панелью управления LCD.

- Прогресс 300 ПУЛЬС
- Прогресс 300 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС
- Прогресс 300 ЭКСПЕРТ
- Прогресс 400 ПУЛЬС
- Прогресс 400 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС
- Прогресс 400 ЭКСПЕРТ
- Прогресс 500 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС
- Прогресс 500 ЭКСПЕРТ АКВА

TIG

- Система 160
- Система 200
- Система 200 ПУЛЬС
- Система 200 AC/DC ПУЛЬС

Система – аппараты аргодуговой сварки на 220В, для профессионального использования.

- Пульсар 315 AC/DC ПУЛЬС
- Пульсар 500 AC/DC ПУЛЬС

Пульсар – аппараты аргодуговой сварки на 380В, для промышленного использования.

Джет – аппараты плазменной резки на 230В.

- Джет 40
- Джет 40 КОМПРЕССОР

Спектр – аппараты плазменной резки на 380В.

- Спектр 60
- Спектр 80
- Спектр 100
- Спектр 100 КОМПРЕССОР
- Спектр 160

PLASMA



АВРОРА

СОЗДАВАЯ БУДУЩЕЕ

Группа Компаний АВРОРА более 10 лет поставляет российскому покупателю силовую и строительную технику ведущих китайских и южно-корейских производителей. Основное направление деятельности компании – сварочное оборудование AuroraPRO – воплощение совместных разработок специалистов компании АВРОРА и лидера китайского рынка сварочной техники, компании Риланд.

Используя уникальный накопленный опыт, в 2018 году руководство ГК Аврора приняло решение о запуске собственного производства сварочного оборудования. Главными принципами формирования новой техники были выбраны – качество, инновационность, близость к российскому сварщику! И чтобы еще больше подчеркнуть ориентированность на российского покупателя, новая сварочная линейка выделена отдельным брендом с русскоязычным написанием: АВРОРА!

Мы создаём современные сварочные аппараты, которые помогают Вам создавать что-то новое, работать и воплощать творческие мечты! Позволяют быть уверенными в надежности сварочного соединения и быть уверенными в своём будущем!



ВЕКТОР 1600/2000/2200

Сварочный инвертор



СТАЛЬНОЙ МЕРИДИАН – ВЕКТОР НА ОБЪЕДИНЕНИЕ!

ДИЗАЙНЕРСКАЯ СЕРИЯ



Комплектация:

- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 25мм², 2м
- ▶ Держатель электродов, 200А + кабель 25мм², 3м

Аппараты серии Вектор – бюджетная линейка инверторов ручной дуговой сварки рассчитанная на непродолжительные режимы работы на максимальных токах. В то же время, аппараты честно подтверждают заявленные характеристики и уверенно работают с электродами 4мм и 5 мм. Аппараты имеют встроенные функции: горячий старт, форсаж дуги, сброс тока при залипании электрода.

Вектор адаптирован к российским условиям эксплуатации, имеет защиту от перегрева и предназначен для работы в сетях с большими просадками питающего напряжения.

ЧЕСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Настоящие
160А
220А

Работа электродом
4мм
5мм

Питающее напряжение
от 140В

Технические характеристики

ХИТ ПРОДАЖ!

	Вектор 1600	Вектор 2000	Вектор 2200
Напряжение питающей сети	230 В (-40%;+20%)	230 В (-40%;+20%)	230 В (-40%;+20%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6.6 кВА	8.4 кВА	8.4 кВА
Диаметр электрода	1.6-4.0 мм	1.6-5.0 мм	1.6-5.0 мм
Напряжение холостого хода	70 В	70 В	70 В
Сварочный ток	20-160 А	20-200 А	20-220 А
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Режим работы при 40°C	30%	15%	25%
Температурный диапазон работы	-10 ; +40°C	-10 ; +40°C	-10 ; +40°C
Габаритные размеры	250x98x160 мм	250x98x160 мм	323x126x193
Вес	2.9 кг	3 кг	4.3 кг

ОРИОН 160.3/200.3

Профессиональный сварочный инвертор



Орион – современные источники для ручной дуговой сварки с дополнительным режимом аргонодуговой сварки. Надежная 3-платная конструкция инверторов рассчитана на продолжительные нагрузки. Аппараты предназначены для профессионального использования в службах коммунального хозяйства, в строительстве, на монтаже, на производстве. Широкий диапазон входящего напряжения позволяет использовать аппарат в слабых сетях или работать с удлинителем до 50м. Для работы в условиях повышенной влажности аппараты имеют отключаемую функцию VRD и гидроизолированные кнопки и клавишу сети питания. На вентиляционные отверстия возможна установка фильтрующих элементов для предотвращения попадания в аппарат пыли. Регулировка форсажа дуги позволяет использовать аппараты в профессиональных целях для выполнения ответственных работ в различных пространственных положениях для сварки корневых швов и тонколистового металла.

- Высокая производительность на максимальных токах
- EMC фильтр для работы вблизи систем ЧПУ, компьютерами, линиями связи
- Надежные быстросъемные соединения сварочных кабелей 50 MMQ

Комплектация:

- ▶ Зажим на массу 200А + кабель 25мм², 3м
- ▶ Держатель электродов, 300А + кабель 25мм², 3м

Орион 160.3

Орион 200.3

Орион 160.3	Орион 200.3
230 В (-35%;+20%)	230 В (-35%;+20%)
50/60 Гц	50/60 Гц
6.8 кВА	9 кВА
1.6-4.0 мм	1.6-5.0 мм
62 В	62 В
20-160 А	20-200 А
IP21S	IP21S
60%	60%
-10 ; +40°C	-10 ; +40°C
450x272x360 мм	450x272x360 мм
9 кг	9 кг



ОРБИТА 250/300

Промышленный сварочный инвертор



Орбита – промышленные источники ручной дуговой сварки, построенные на базе модульной конструкции IGBT. Аппараты имеют все необходимые функции для профессионального использования. Регулируемый горячий старт служит для гарантированного поджига электрода при выполнении любых сварочных работ с материалами разных толщин. Регулировка форсажа дуги позволяет выполнять сварку ответственных конструкций в различных пространственных положениях, в том числе сваривать корневые швы. Отключаемая функция VRD обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях, таких как замкнутые пространства, повышенная влажность. Орбита – современный полнофункциональный цифровой аппарат для производственных нужд.

Комплектация Орбита 300:

- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 25мм², 3м
- ▶ Держатель электродов, 300А + кабель 25мм², 3м

Технические характеристики

	Орбита 250	Орбита 300
Напряжение питающей сети	380 В (-40%;+20%)	380 В (-40%;+20%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6.6 кВА	9.9 кВА
Диаметр электрода	1.6-5.0 мм	1.6-5.0 мм
Напряжение холостого хода	80 В	60 В
Сварочный ток	40-250 А	40-300 А
Степень защиты	IP21S	IP21S
Режим работы при 40°C	30%	40%
Температурный диапазон работы	-10 ; +50°C	-10 ; +50°C
Габаритные размеры	410x165x305 мм	535x230x405 мм
Вес	8.2 кг	18.2 кг

NEW! SUN-9 DYNAMIC СВАРОЧНАЯ МАСКА

Уникальная технология с поднимающимся картриджем светофильтра внутри маски

Высший оптический класс светофильтра

Максимально широкий угол обзора: 150°

Регулировка затемнения от 4DIN до 13DIN



A-998F BLACK COSMO

Светофильтр: 95x36 мм
Класс: 1/2/1/1
Затемнение: 9-13 DIN



SUN 7 TIG MASTER

Светофильтр: 99x55 мм
Класс: 1/2/1/1
Затемнение: 5-13 DIN



SUN 7 SUN 7 CHAIN SUN 7 SPIDER

A-777 RUSSIAN STYLE

Светофильтр: 99x45 мм
Класс: 1/2/1/1
Затемнение: 9-13 DIN



SUN 9 MAX EXPERT

Светофильтр: 100x73 мм
Класс: 1/1/1/1
Затемнение: 4-13 DIN



A-777 CARBON; A-777 HEAVY METAL; A-777 АВТОмастер

SUN 9 CARBON

Дополнительные аксессуары:



+ Поликарбонат 107x50мм
2 диоптрии к SUN-7



+ Поликарбонат 8x46мм; 123.5x99мм



+ Стекло 105x50мм
DIN9; DIN10



+ Адаптер для строительной каски

ДИНАМИКА 160/180 АДАПТИВ

Синергетический универсальный полуавтомат



- VRD
- MIG
- MMA
- PULSE
- A
- MMA
- V
- LIFT TIG

- CO2
- MIX
- FLUX
- 0.6mm
- 0.8mm
- 1.0mm

Режим ПУЛЬС
AlMg5, 5 мм, АРГОН



Динамика АДАПТИВ – это максимально простой в использовании универсальный полуавтомат. Уникальная особенность линейки АДАПТИВ – режим импульсной сварки (ПУЛЬС) для качественной сварки алюминия. Аппарат имеет режим полуавтоматической сварки стальной проволокой, порошковой проволокой NO GAS, ручной дуговой сварки и аргонодуговой сварки. Динамика АДАПТИВ имеет синергетическое управление. В зависимости от установленных параметров, аппарат загружает соответствующую сварочную программу и оператор настраивает сварочный режим одной ручкой. При сложных сварочных задачах, сварщик может корректировать установленное значение сварочного напряжения.

Другой важной особенностью аппаратов Динамика АДАПТИВ будет доступная цена. Это максимально бюджетные аппараты, но они полностью соответствуют высоким стандартам АВРОРА: честные характеристики и отличные сварочные свойства.

Комплектация:

- ▶ Горелка для п/а сварки, 3м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 16мм², 2.5м

Технические характеристики

НОВИНКА!

	Динамика 160 АДАПТИВ	Динамика 180 АДАПТИВ
Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)	230 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6.2 кВА	6.5 кВА
MIG/MAG сварка		
Напряжение холостого хода	60 В	60 В
Сварочный ток	30-160 А	30-180 А
Диаметр проволоки	0.6/0.8/1.0 мм	0.6/0.8/1.0 мм
MMA сварка		
Сварочный ток	30-140 А	30-160 А
Режим работы при 40°C	40 %	40 %
Степень защиты	IP21S	IP21S
Габаритные размеры	440x200x300 мм	440x200x300 мм
Вес	10 кг	11 кг

ДИНАМИКА 1600/1800/2000

Универсальный полуавтомат



Сварка с зазором.



Динамика 1600/1800/2000 – это простые, но в то же время надежные и функциональные аналоговые инверторы для полуавтоматической сварки и ручной дуговой сварки. Аппарат имеет классическое ручное управление параметрами сварочного режима. Реально работающая регулировка индуктивности позволяет во всём диапазоне токов значительно снизить брызгообразование. По качеству сварки у Динамики практически нет конкурентов, даже среди бюджетных аппаратов именитых европейских брендов.

Аппарат отличается легкой настройкой сварочного режима. Это позволяет новичкам быстро научиться достигать хорошего качества сварного шва, а для профессионалов – позволяет добиться идеального результата даже на самых тонких материалах и в сложных пространственных положениях.

В режиме сварки электродом MMA аппарат имеет полный набор встроенных функций: горячий старт, форсаж дуги, сброс тока при залипании электрода.

Видео: демонстрация возможностей



Комплектация:

- ▶ Горелка для п/а сварки, 3м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 25мм², 2.5м
- ▶ Держатель электродов, 200А + кабель 25мм², 2.5м

Технические характеристики

ХИТ ПРОДАЖ!

	Динамика 1600	Динамика 1800	Динамика 2000
Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)		
Частота тока в сети	50/60 Гц		
Потребляемая мощность	6 кВА	7.1 кВА	8.2 кВА
MIG/MAG сварка			
Напряжение холостого хода	65 В	65 В	65 В
Сварочный ток	30-160 А	30-180 А	35-200 А
Диаметр проволоки	0.6/0.8/1.0 мм		
MMA сварка			
Сварочный ток	30-140 А	30-160 А	30-180 А
Режим работы при 40°C	50 %	30 %	30 %
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габаритные размеры	445x200x305 мм	445x200x305 мм	445x200x305 мм
Вес	11.1 кг	11.2 кг	11.5 кг

ДИНАМИКА 200 ЭКСПЕРТ

Универсальный полуавтомат



Динамика 200 ЭКСПЕРТ – это multifunctional цифровой сварочный комбайн. Аппарат сочетает в себе сразу 5 полноценных технологий сварки: MIG/MAG, MIG PULSE, MIG DUAL PULSE, LIFT TIG DC, MMA. Аппарат имеет современную LCD панель управления и простое, интуитивно-понятное меню. Для сварки в режиме полуавтомата доступны следующие программы: сталь в CO₂, сталь в смеси 80/20, AlMg, AlSi, CrNi, сталь NO GAS. Тонкая настройка сварочного режима позволяет задавать от 3х до 11 пунктов циклограммы сварочного процесса в следующих режимах работы сварочной горелки: 2T, 4T, 2TS, 4TS, TWIN, SPOT, CONTINUOUS SPOT. Аппарат имеет память на 10 сварочных заданий. Возможна установка катушек проволоки D100, D200, D300.

Комплектация:

- ▶ Горелка для п/а сварки, 3м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 25мм², 3м

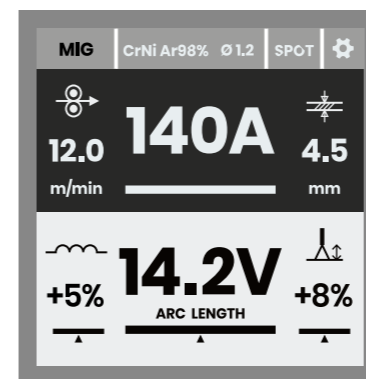


Технические характеристики

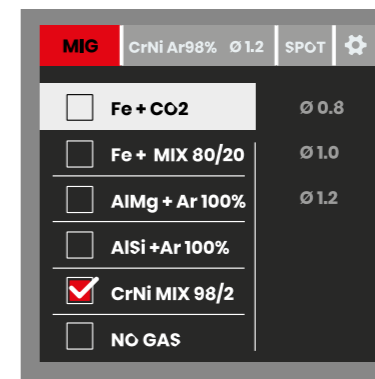
НОВИНКА!

Динамика 200 ЭКСПЕРТ

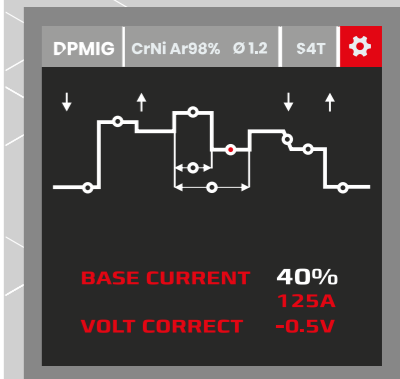
Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6.8 кВА
MIG/MAG сварка	
Напряжение холостого хода	62 В
Сварочный ток	30-200 А
Диаметр проволоки	0.6/0.8/1.0/1.2 мм
MMA сварка	
Сварочный ток	30-180 А
Режим работы при 40°C	20 %
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	540x260x440 мм
Вес	16.5 кг



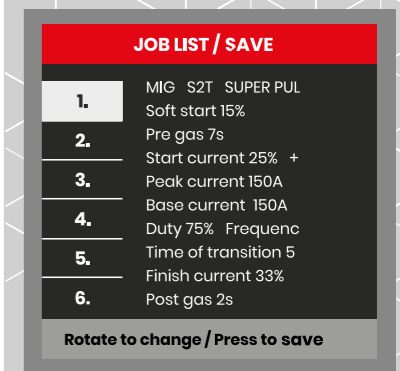
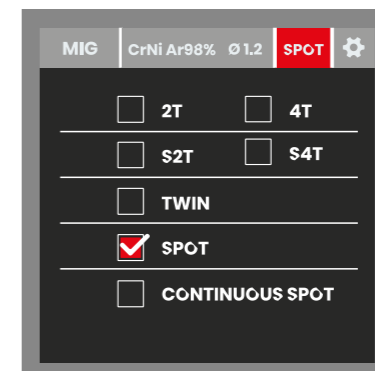
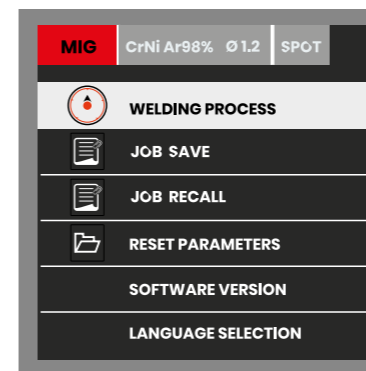
Простое и наглядное меню. Сварщик контролирует все важные параметры на одном экране: скорость подачи проволоки, сварочный ток, толщина заготовки, сварочное напряжение и динамика дуги (индуктивность).



Широкий выбор синергетических сварочных программ.



Тонкая настройка режима DUAL PULSE с управлением горелкой S2T: предварительная продувка, стартовый ток, время стартового тока, пиковый ток, базовый ток, баланс, частота, время спада тока, финишный ток, время финишного тока, продувка после сварки.



ДИНАМИКА 205 СИНЕРГЕТИК

Универсальный полуавтомат



Комплектация:

- ▶ Горелка для п/а сварки, 3м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 25мм², 2.5м
- ▶ Держатель электродов, 200А + кабель 25мм², 2.5м

Динамика 205 – универсальный профессиональный источник полуавтоматической сварки, ручной дуговой сварки и аргодуговой сварки. «Умный» инвертор с полностью цифровым управлением обеспечивает отличную управляемость, контроль и стабильность сварки. Динамика 205 имеет редкую возможность выбора принципа настройки сварочного процесса: синергетический или ручной режим.

Динамика продолжает линейку полуавтоматов «сделанных сварщиками для сварщиков» – это цифровой синергетический аппарат, тем не менее он имеет три регулятора для постоянного доступа к коррекции/настройки сварочного напряжения и индуктивности.



Технические характеристики

	Динамика 205 НОВИНКА!
Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	8.2 кВА
MIG/MAG сварка	
Напряжение холостого хода	65 В
Сварочный ток	35-200 А
Диаметр проволоки	0.6/0.8/1.0 мм
MMA сварка	
Сварочный ток	30-180 А
Режим работы при 40°C	30 %
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	445x200x305 мм
Вес	11.7 кг



ДИНАМИКА 250 СИНЕРГЕТИК

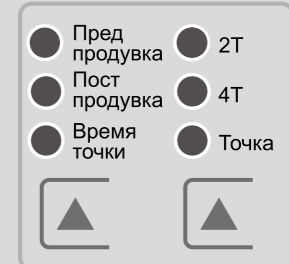
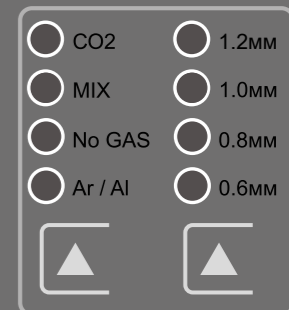
Универсальный полуавтомат



Динамика 250 – аппарат, прежде всего, предназначенный для профессионального автосервиса. Он имеет все преимущества аппарата Динамика 205. Дополнительно оснащен площадкой под газовый баллон и, самое главное, полноприводным подающим механизмом 4x4.

Особенности:

- ▶ Выбор управления в режиме полуавтомата: синергетика и ручной режим.
- ▶ Отдельный режим сварки точками.
- ▶ Настройка продувки газом до и после сварки.
- ▶ Специальная программа для сварки алюминия в режиме MIG-MAG.
- ▶ Полноценный режим MMA сварки с автоматическими функциями: горячий старт, форсаж дуги, защита от прокалывания электрода.
- ▶ Аргодуговая сварка Lift TIG.



	Динамика 250
Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	11 кВА
Напряжение холостого хода	63 В
Сварочный ток	30-220 А
Диаметр проволоки	0.6/0.8/1.0/1.2 мм
Сварочный ток	20-220 А
Режим работы при 40°C	60 %
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	852x450x580 мм
Вес	35 кг



СИСТЕМА 200 ПУЛЬС

II ПОКОЛЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки



Настраиваемые параметры:

- Продувка перед сваркой: 0-2сек
- Ток инициации дуги: 5-70А
- Стартовый ток: 5-200А
- Время нарастания тока: 0-15сек
- Основной сварочный ток: 5-200А
- Пиковый ток импульса: 25-200А
- Базовый ток импульса: 5-180А
- Сквозность импульса: 15-80%
- Диапазон частот импульса: 0.5-500Гц
- Время спада тока: 0-25сек
- Финишный ток: 5-200А
- Продувка после сварки: 0.1-60сек

Комплектация:

- ▶ Горелка TIG17, 4м
- ▶ Зажим на массу 200А + кабель 25мм², 2.5м
- ▶ Держатель электродов, 200А + кабель 25мм², 2.5м

Максимально функциональный и удобный в эксплуатации однофазный источник. Предназначен для профессиональной аргонодуговой сварки TIG на постоянном токе и для полноценной сварки штучным электродом MMA. АВРОРА Система 200 ПУЛЬС может широко применяться для сварки углеродистой стали, нержавеющей стали, различных сплавов стали, титана и пр. Понятная любому сварщику панель управления в виде циклограммы и набора пиктограмм обеспечит простоту настроек необходимого сварочного режима для выполнения широкого спектра задач. В режиме ПУЛЬС аппарат выдает достаточно мощный импульс для стабильной работы с тонкими материалами, а также для снижения их коробления. Режим сварки плавящимся электродом MMA оснащён всеми дополнительными функциями современного инвертора: Горячий старт, Форсаж Дуги, сброс тока при залипании электрода.

Управление сварочной дугой обеспечивает микропроцессор построенный на высокоскоростной ARM платформе, 32 бит, 48МГц.



Технические характеристики

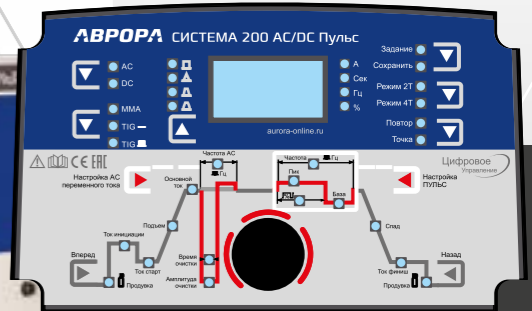
Система 200 ПУЛЬС

Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6.4 кВА
Напряжение холостого хода	66 В
TIG сварка	
Сварочный ток	5-200 А
MMA сварка	
Сварочный ток	10-200 А
Режим работы при 40°C	60%
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	370x140x270 мм
Вес	5.8 кг

СИСТЕМА 200 АС/DC ПУЛЬС

II ПОКОЛЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки



Настраиваемые параметры:

- Продувка перед сваркой: 0-2сек
- Ток инициации дуги: 30-150А
- Стартовый ток: 5-200А
- Время нарастания тока: 0-15сек
- Основной сварочный ток: 5-200А
- Время спада тока: 0-25сек
- Финишный ток: 5-200А
- Продувка после сварки: 0.1-60сек

Настройка переменного тока:

- Частота переменного тока АС: 15-150Гц
- Время очистки: 10-65%
- Амплитуда очистки: 0...+60А

Настройка режима ПУЛЬС:

- Пиковый ток импульса: 25-200А
- Базовый ток импульса: 5-180А
- Сквозность импульса: 15-80%
- Диапазон частот импульса: 0.1-500Гц

Полная и интуитивно понятная циклограмма настройки режима сварки.

- ▶ Система 200 АС/DC ПУЛЬС обладает всеми преимуществами младшей модели. Главным назначением аппарата является сварка алюминия на переменном токе.
- ▶ Технология полностью цифрового контроля формы импульса тока с возможностью высокоточной настройки параметров сварки
- ▶ Память на 10 сварочных заданий
- ▶ Функция изменения формы импульса при работе в режиме TIG DC и формы несущей волны при работе в режиме TIG AC
- ▶ Режим сварки точками и режим повтора (замкнутый цикл)
- ▶ Настройка поджига дуги: высокочастотный бесконтактный поджиг HF и поджиг с подъемом Lift TIG для снижения электромагнитных помех

Отличная стабильность поджига и очистки даже при работе с грязным алюминием.

Комплектация:

- ▶ Горелка TIG26, 4м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 16мм², 2м
- ▶ Рукав газовый, 2м

Система 200 АС/DC ПУЛЬС

Напряжение питающей сети	230 В (-40%; +15%)
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	5.2 кВА
Напряжение холостого хода	68 В
Сварочный ток	5-200 А
Сварочный ток	30-160 А
Режим работы при 40°C	25 %
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	470x210x380 мм
Вес	13.3 кг





ПУЛЬСАР 315 АС/ДС ПУЛЬС

Аппарат аргонодуговой сварки



Пульсар 315 АС/ДС ПУЛЬС предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA. Имеются все необходимые настройки, с помощью которых можно добиваться самого высокого качества сварки алюминия, стали, нержавеющей и любых цветных металлов. На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально широкого круга сварочных задач.

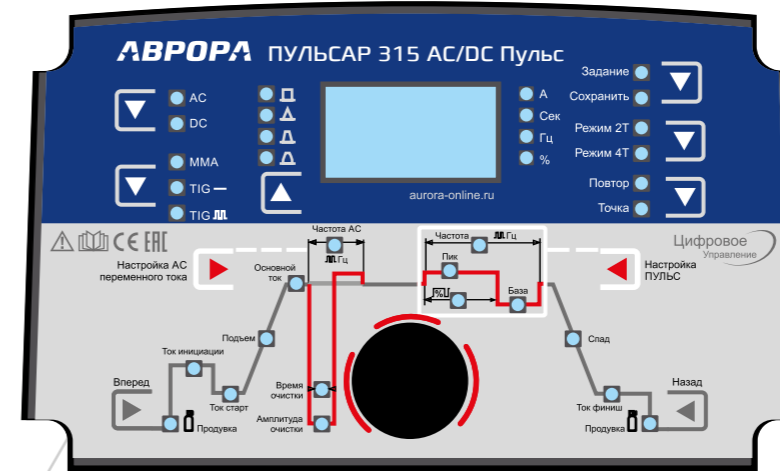
Управление сварочной дугой обеспечивается современным микропроцессором на платформе ARM, 32 бит, 48МГц, что гарантирует высокоточную настройку, контроль и стабильность сварки.



Технические характеристики

Пульсар 315 АС/ДС ПУЛЬС

Напряжение питающей сети	380 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	13.5 кВА
Напряжение холостого хода	68 В
TIG сварка	
Сварочный ток	5-300 А
MMA сварка	
Сварочный ток	40-250 А
Режим работы при 40°C	40%
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	670x330x525 мм
Вес	23 кг



- Технология полностью цифрового контроля формы импульса тока с возможностью высокоточной настройки параметров сварки
- Надежность конструкции инвертора обеспечивает силовой модуль собранный по схеме «полный мост»
- Универсальный источник для аргонодуговой сварки TIG на постоянном и переменном токе, а также для ручной дуговой сварки электродом
- Полная и интуитивно понятная циклограмма настройки режима сварки
- Выбор формы пульса под любую привычку сварщика и для лучшего контроля сварочной ванны
- Память на 10 сварочных заданий
- Функция изменения формы импульса при работе в режиме TIG DC и формы несущей волны при работе в режиме TIG AC
- Режим сварки точками и режим повтора (замкнутый цикл)
- Настройка поджига дуги: высокочастотный бесконтактный поджиг HF и поджиг подъемом Lift TIG для снижения электромагнитных помех
- Возможность подключения педали дистанционного управления работа при пониженном напряжении питающей сети до 140В

Настраиваемые параметры:

- Продувка перед сваркой: 0-2сек
- Ток инициации дуги: 5-150А
- Стартовый ток: 5-300А
- Время нарастания тока: 0-15сек
- Основной сварочный ток: 5-300А
- Время спада тока: 0-25сек
- Финишный ток: 5-300А
- Продувка после сварки: 0.1-60сек

Настройка переменного тока:

- Частота переменного тока AC: 15-150Гц
- Время очистки: 10-65%
- Амплитуда очистки: 0...+60А

Настройка режима ПУЛЬС:

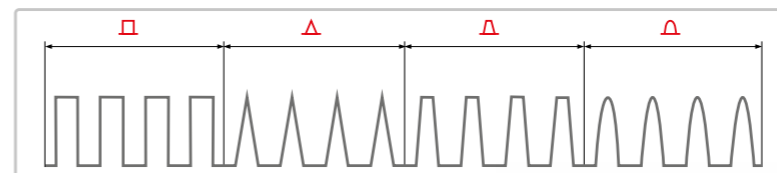
- Пиковый ток импульса: 25-300А
- Базовый ток импульса: 5-250А
- Сквозность импульса: 15-80%
- Диапазон частот импульса: 0.1-500Гц

Полная и интуитивно понятная циклограмма настройки режима сварки.

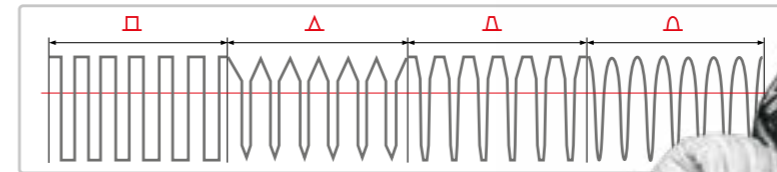
Комплектация:

- Горелка TIG18, 4м
- Зажим на массу 500А
- + кабель 35мм², 2.5м
- Держатель электродов, 300А + кабель 35мм², 3м

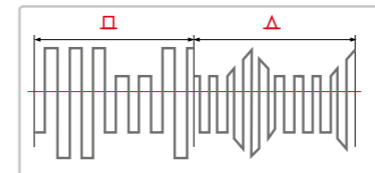
TIG DC ПУЛЬС



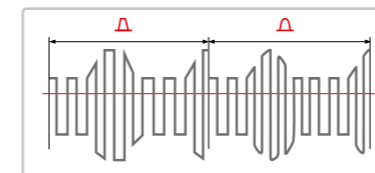
TIG AC



TIG AC ПУЛЬС



TIG AC ПУЛЬС



ДЖЕТ 40

Аппарат плазменной резки



Комплектация:

- ▶ Плазменный резак РТ31, 3м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 10мм², 2м
- ▶ Шланг газовый, 2м
- ▶ Воздушный фильтр-регулятор

Аппарат плазменной резки Джет 40 предназначен для резки любых токопроводящих материалов: углеродистые стали, нержавеющие стали, оцинкованные материалы, алюминий, медь и др. Джет выполняет резку высокого качества и с высокой скоростью. Рабочая толщина реза конструкционной стали 10мм. Высокочастотный поджиг дуги обеспечивает плавный и качественный старт. Отличительной особенностью аппарата Джет является регулировка продувки после резки до 20 секунд.



Технические характеристики

	Джет 40
Напряжение питающей сети	230 В (-30%; +20%)
Потребляемый ток при максимальной нагрузке	25.2 А
Потребляемая мощность	5.5 кВА
Режущий ток	15-40 А
Максимальная толщина реза	12 мм
Потребление воздуха	150 л/мин.
Давление сжатого воздуха	3.5-6 Бар
ПН	35%
Температурный диапазон работы	-10 ; +50°С
Степень защиты	IP21
Вес	5.1 кг



ДЖЕТ 40 КОМПРЕССОР

Аппарат плазменной резки



Джет 40 КОМПРЕССОР – аппарат 2в1. Плазморез может работать как от встроенного компрессора с производительностью 150 л/мин, так и от более мощного внешнего источника воздуха. Встроенный компрессор оснащен полноценными воздушными фильтрами из специальной бумаги. Фильтры выведены на боковую панель для удобства обслуживания.

- ПРОСТОТА
- УДОБСТВО
- УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Комплектация:

- ▶ Плазменный резак РТ31, 3м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 10мм², 2м
- ▶ Шланг газовый, 2м
- ▶ Воздушный фильтр-регулятор

НОВИНКА!



Джет 40 КОМПРЕССОР

	Джет 40 КОМПРЕССОР
Напряжение питающей сети	230 В (-30%; +20%)
Потребляемый ток при максимальной нагрузке	25.2 А
Потребляемая мощность	6.3 кВА
Режущий ток	15-40 А
Максимальная толщина реза	12 мм
Потребление воздуха	150 л/мин.
Давление сжатого воздуха	3.5-6 Бар
ПН	20%/35%
Температурный диапазон работы	-10 ; +50°С
Степень защиты	IP21
Вес	16 кг



СПЕКТР 80/100

Аппарат плазменной резки



Комплектация СПЕКТР 100:

- ▶ Плазменный резак P80, 5м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 16мм², 3м
- ▶ Шланг газовый 9мм², 3м
- ▶ Воздушный фильтр-регулятор

Аппараты плазменной резки Спектр 80/100 предназначены для резки любых токопроводящих материалов: углеродистые стали, нержавеющие стали, оцинкованные материалы, алюминий, медь и др. Спектр выполняет резку высокого качества и с высокой скоростью. Рабочая толщина реза конструкционной стали 30мм. Высокочастотный поджиг дуги обеспечивает плавный и качественный старт. Аппарат оснащен функцией выбора типа разрезаемого материала: режим резки цельного листового и режим перфорированного металла.

- ▶ «Умный» инвертор с полностью цифровым управлением на базе ARM платформы обеспечивает высочайший уровень стабильности старта дуги
- ▶ Выбор режима резки: листовой или перфорированный металл
- ▶ Разъемы подключения для работы на автоматизированных линиях в составе станков ЧПУ как с цифровым так и с аналоговым сигналом
- ▶ Автоматический режим самодиагностики: в случае ошибок на дисплей выводится код ошибки

Технические характеристики

НОВИНКА!

	Спектр 80	Спектр 100
Напряжение питающей сети	380 В (-30%; +20%)	380 В (-30%; +20%)
Потребляемый ток при максимальной нагрузке	25.2 А	25.2 А
Потребляемая мощность	17.8 кВА	17.8 кВА
Режущий ток	30-80 А	30-100 А
Максимальная толщина реза	30 мм	40 мм
Потребление воздуха	250 л/мин.	250 л/мин.
Давление сжатого воздуха	3.5-6 Бар	5-7 Бар
ПН	60%	60%
Температурный диапазон работы	-10 ; +50°C	-10 ; +50°C
Степень защиты	IP21S	IP21
Вес	17 кг	28 кг



СПЕКТР 100 КОМПРЕССОР

Аппарат плазменной резки



Джет 40 КОМПРЕССОР – аппарат 2в1. Плазморез может работать как от встроенного компрессора с производительностью 150 л/мин, так и от более мощного внешнего источника воздуха. Встроенный компрессор оснащен полноценными воздушными фильтрами из специальной бумаги. Фильтры выведены на боковую панель для удобства обслуживания.

Комплектация:

- ▶ Плазменный резак P80, 5м
- ▶ Зажим на массу 300А + кабель 16мм², 3м
- ▶ Шланг газовый 9мм², 3м
- ▶ Воздушный фильтр-регулятор

Спектр 100 КОМПРЕССОР

380 В (-30%; +20%)
25.2 А
17.8 кВА
30-105 А
40 мм
250 л/мин.
5-7 Бар
60%
-10 ; +50°C
IP21
52 кг





Официальный сайт:
aurora-online.ru



Последние новости
группы компаний
«Аврора»

Вопросы покупателей в
рубрике «вопрос-ответ»



Адреса розничных
магазинов

Подробный
каталог оборудования

Информация по новинкам

Актуальные рекомендо-
ванные розничные цены

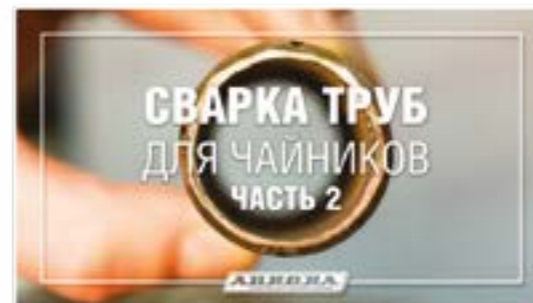
Возможность скачать
инструкцию

Наш канал на YouTube youtube.com/AuroraOnlineChannel



«УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР»

Серия видео-уроков по настройке сложной техники и по специальным сварочным задачам.



«СварExpress»

Серия коротких, практических видеоуроков по наиболее часто встречающимся вопросам покупателей.



«ВИДЕО-ОБЗОРЫ. ТЕСТЫ. СРАВНЕНИЯ.»

Общие обзоры по каждой модели аппаратов, особенности и сравнения разных типов сварочного оборудования.



наш канал

Каталог №4
тираж- март 2022

Дилер в вашем регионе:

